

EDITAL DE SELEÇÃO PARA BOLSA

Programa: Programa de Monitoria do Ensino Técnico - Coltec

Número do edital: 40/2018 - Yoga

O(A) Diretor(a) do(a) COLTEC Departamento de Diretoria Coltec, Prof(a). Katia Pedroso Silveira, faz saber que, no período de 03/09/2018 a 10/09/2018, de 08:00:00 às 17:00:00 horas, o(a) pedagogia@coltec.ufmg.br receberá as inscrições de candidatos para o exame de seleção do Programa para atuar nas disciplinas/atividades com carga horária de 12 horas semanais, para bolsistas com valor da bolsa de R\$400.00, conforme tabela:

Disciplinas	Vagas para Bolsistas
Atividades didáticas e pedagógicas via Yoga	1

- Poderão inscrever-se alunos regularmente matriculados em cursos de graduação da UFMG que possuam conhecimentos e habilidades adequadas para o bom exercício do plano de trabalho previsto nas atividades.
- Perfil do candidato: Programa de Monitoria do Ensino Técnico. O candidato deverá ser estudante de curso de graduação da UFMG a partir do 5º período, em qualquer área do conhecimento, e que possua formação em Yoga e experiência didática em aulas práticas de Yoga, para exercer atividades didáticas e pedagógicas, na condição de monitor, junto às turmas de ensino técnico do Coltec-UFMG.
- Alunos(as) que tenham feito trancamento total de matrícula no semestre anterior não poderão assumir ou manter bolsa da Prograd, portanto, não poderão participar deste processo seletivo.
- No ato da inscrição os candidatos deverão apresentar os seguintes documentos:
Carteira de Identidade, CPF e Certidão Social (se houver),
Informar matrícula UFMG, telefone e e-mail,
Comprovante de matrícula,
Histórico Escolar, O último RSG registrado
- O exame de seleção compreenderá: O exame de seleção compreenderá: análise do currículo e entrevista. A data, horário e local da entrevista serão divulgados após o término das inscrições. O currículo e a entrevista serão avaliados em uma escala de 0 (zero) a 10 (dez) pontos cada. A nota total será obtida pela média das notas dos dois critérios. Será considerado aprovado o candidato que obtiver nota igual ou superior a 6 pontos. Os candidatos aprovados serão classificados na ordem decrescente de suas médias apuradas.
- A seleção será realizada em: 12/09/2018 14:00:00
- Nota mínima para aprovação 6.0.
- Data da Divulgação do Resultado da Seleção: 13/09/2018
- Os candidatos serão classificados na ordem decrescente de suas médias apuradas.
- O edital terá validade de até 6 (seis) meses, contados a partir da data da divulgação do resultado da seleção, não podendo ser prorrogado.

- Caberá recurso do edital, desde que devidamente fundamentado, no prazo de 10 (dez) dias corridos, iniciado no primeiro dia útil subsequente ao dia da publicação do resultado de seleção.
- As Atividades terão vigência a partir do dia de cadastro no Sistema de Fomento a 31 de dezembro de 2018, podendo ser renovadas.
- É proibido o acúmulo de bolsas acadêmicas em nível de graduação, exceto aquelas vinculadas à assistência estudantil concedida pela FUMP, cabendo ao(a) estudante assistido pela FUMP verificar junto àquela fundação as consequências do recebimento da bolsa de graduação sobre os benefícios que recebe.
- Em relação as bolsas e auxílios ofertados pela FUMP, os casos serão analisados individualmente por esta Fundação. É de responsabilidade do aluno, enquanto candidato, solicitar esclarecimento a FUMP se o benefício poderá ser acumulado com a bolsa proposta neste edital.
- É obrigatório que o(a) aluno(a) possua e mantenha um RSG (Rendimento Semestral Global) igual ou superior a 2,00 no último semestre para o qual a informação já tenha sido disponibilizada pelo DRCA. Essa regra não valerá para alunos que ainda não tenham qualquer RSG semestral lançado em seus históricos escolares devido à entrada recente na UFMG.
- Ao(à) bolsista selecionado será creditado(a), pela Prograd, durante o tempo em que estiver no Programa, uma bolsa mensal, sem vínculo empregatício.
- O(A) aluno(a) bolsista do Programa não poderá receber outras bolsas acadêmicas. Será proibido o recebimento de bolsas da Prograd por alunos que recebam qualquer bolsa para intercâmbio nacional ou internacional, assim como por alunos que recebam bolsa de estágio paga pela UFMG.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2018.

Katia Pedroso Silveira
Vice-Diretora